

STAAL SERVICE VLAANDEREN



STERK IN METAAL EN SERVICE



NON-FERRO & SPECIAAL-STAAL

INDUSTRIEPARK NOORD II
ZANDVOORTSTRAAT 17
B-2800 MECHELEN
TEL. 0032 15 20 29 60
FAX 0032 15 20 29 30

EMAIL: SALES@STAALSERVICEVLAANDEREN.BE
WWW.STAALSERVICEVLAANDEREN.BE



STAAL SERVICE VLAANDEREN



TEKENT VOOR:

SERVICE KWALITEIT SNELHEID

DOOR:

- gemotiveerd personeel
- moderne infrastructuur
- centrale vestiging
- polyvalente opslagruimten
- ruime en brede voorraad
- eigen transport met kraanwagens

VOORWOORD

Wij hebben een uiterste zorgvuldigheid betracht bij de samenstelling van deze catalogus. Desondanks zijn fouten niet geheel uit te sluiten. Alle cijfers zijn slechts gegeven ter inlichting.

Wij sluiten, mede ten behoeve van al degenen die aan deze uitgave hebben meegewerkt, elke aansprakelijkheid voor een directe of indirecte schade uit, ontstaan door of verband houdende met toepassingen van deze publicatie.

De directie.





1. ALUMINIUM

1.1. Aluminium	4
1.2. Aluminium AlMgSi 0,5	5
1.3. Aluminium AlMg 3	6
1.4. Aluminium 99,5%	7

2. ROESTVAST STAAL

2.1. Roestvast staal	8
2.2. Roestvast staal	9
2.3. Roestvast staal - RVS 304	10
2.4. Roestvast staal - RVS 316	11

3. MESSING

3.1. Half hard messing MS 58	12
3.2. Zacht messing MS 63	13

4. KOPER

4.1. Half-hard rood koper - E - CU	14
------------------------------------	----

5. BRONS

5.1. Brons R.g.7	15
------------------	----

6. ZINK

6.1. Zink	16
-----------	----

7. LOOD

7.1. lood	17
-----------	----

8. GETROKKEN-STAAL

8.1. Getrokken-staal - 235 - JRG2C	18
------------------------------------	----

9. DECOLTEER-STAAL

9.1. Decolteer-staal -PB + 9 SMnPB – 28/36K	19
---	----

10. STUBS-STAAL

10.1. Stubs-staal = zilverstaal	20
---------------------------------	----

11. SPIESTAAL

11.1. Spiestaal - vierkant - plat - CK45 + C	21
--	----

12. STAAL - CK 45

12.1. Staal - CK 45	22
---------------------	----

13. CORTEN-STAAL

13.1. Corten-staalplaten	23
--------------------------	----

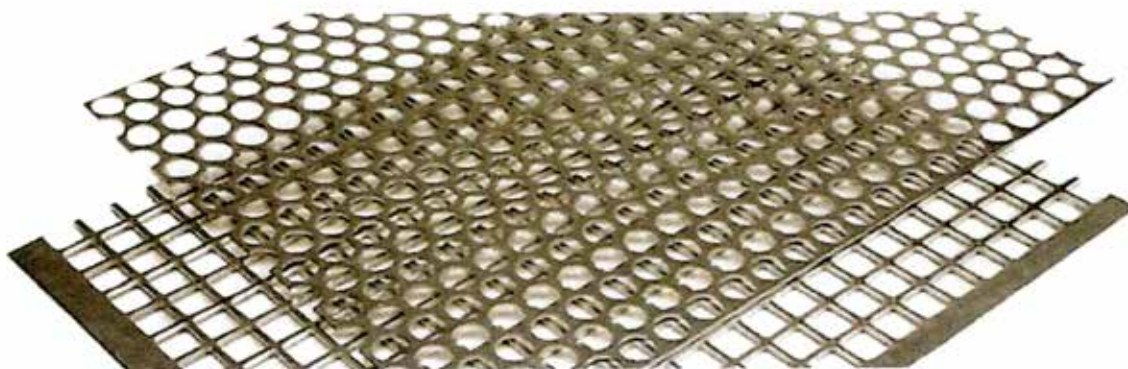
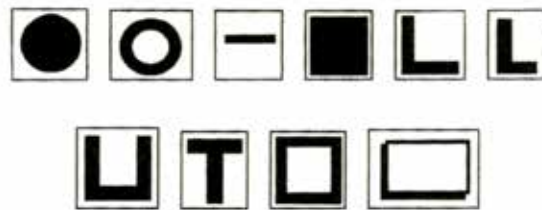
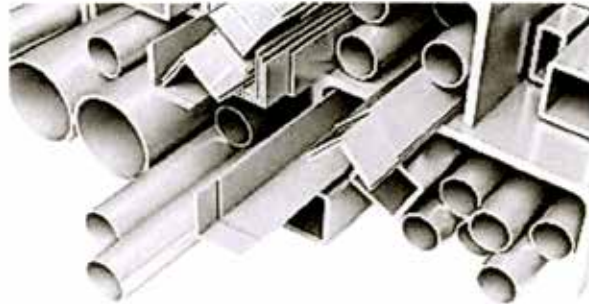
14. BANDSTAAL

14.1. Bandstaal - geblauwd of verzinkt	24
--	----





Algemeen overzicht





Karakteristieken en toepassingen

**kwaliteit: rond - vierkant - plat - L - T - U - ronde buis
vierkante buis - rechthoekige buis**

GOED ANODISEERBAAR

GOEDE LASBAARHEID

MATIG BEWERKBAAR

ZEER GOEDE CORROSIEWEERSTAND

CHEMISCHE ANALYSE	
Si =	0,30 - 0,60
Fe =	0,10 - 0,30
Cu =	0,10
Mn =	0,10
Mg =	0,35 - 0,60
Cr =	0,05
Zn =	0,15
Ti =	0,10

mechanische eigenschappen

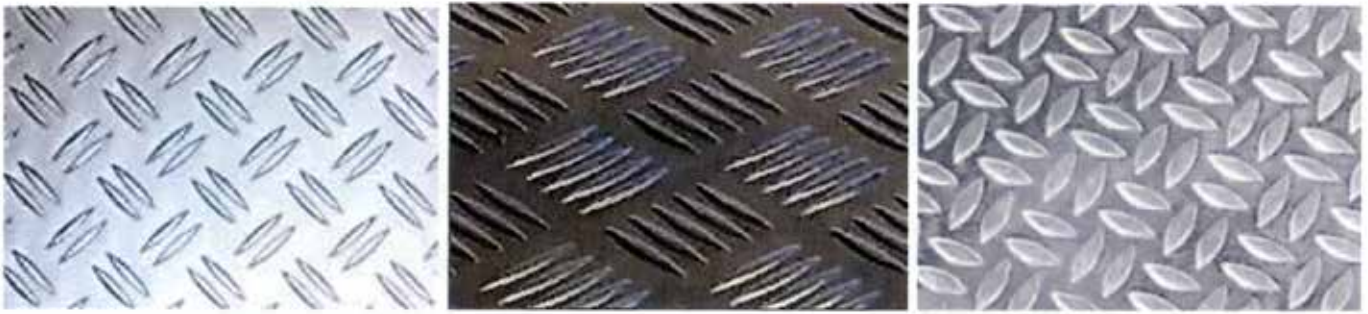
RM (N/mm²) 130

REK = 65

HARDHEID BRINELL = 0,45

SOORTELIJK GEWICHT = 2,755 kg/dm³





Karakteristieken en toepassingen

kwaliteit – Traanplaten:

GOED ANODISEERBAAR

GOEDE LASBAARHEID

MATIG BEWERKBAAR

ZEER GOEDE CORROSIEWEERSTAND

CHEMISCHE ANALYSE	
Si =	0,40
Fe =	0,40
Cu =	0,10
Mn =	0,50
Mg =	2,60 - 3,60
Cr =	0,30
Zn =	0,20
Ti =	0,15

mechanische eigenschappen

RM (N/mm²) 190 - 230

REK = 20

HARDHEID BRINELL = 50

SOORTELIJK GEWICHT = 2,755 kg/dm³



Karakteristieken en toepassingen

kwaliteit – Platen:

GOED ANODISEERBAAR

ZEER GOEDE LASBAARHEID

SLECHT TE BEWERKEN

ZEER GOEDE CORROSIEBESTENDIGHEID

CHEMISCHE ANALYSE	
Al =	+/- 99,5%
Si =	0,25
Fe =	0,40
Cu =	0,05
Mn =	0,05
Mg =	0,05
Zn =	0,10
Ti =	0,05

mechanische eigenschappen

RM (N/mm²) 110 - 150

REK = 6

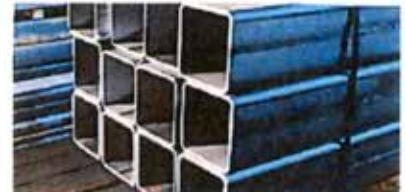
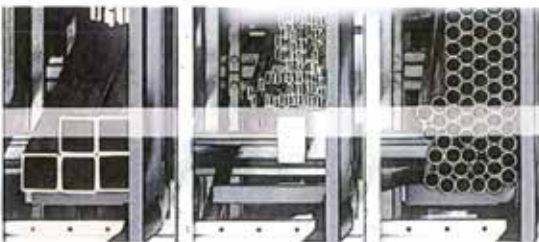
HARDHEID BRINELL = 35

SOORTELIJK GEWICHT = 2,755 kg/dm³





Algemeen overzicht

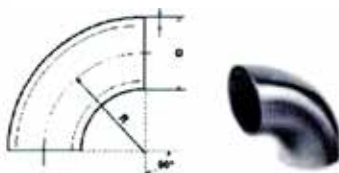




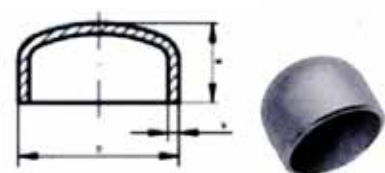
Algemeen overzicht

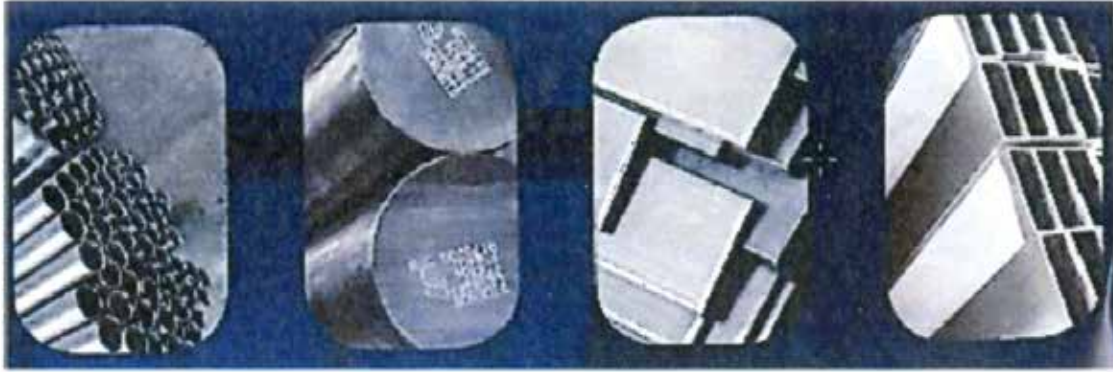


RVS lasbochten
RVS LASBOCHTEN



laskappen
RVS LASKAPPEN





Karakteristieken en toepassingen

VOOR ALGEMENE DOELEINDEN

VOOR CHEMISCHE EN VOEDINGSINDUSTRIE

GOEDE LASBAARHEID

REDELIJKE CORROSIEWEERSTAND

CHEMISCHE ANALYSE	
C =	0,07%
Si =	1
Mn =	2
P =	0,045
S =	0,03
Cr =	17
Ni =	10
N =	0,11
Cu =	1

mechanische eigenschappen

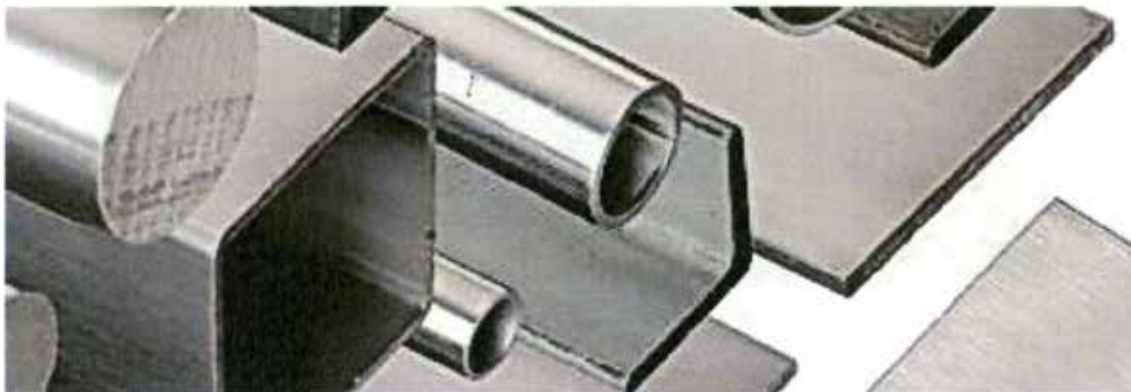
RM (N/mm²) +/- 500 - 700

REK = 50

HARDHEID BRINELL = 150

SOORTELIJK GEWICHT = 7,90 kg/dm³





Karakteristieken en toepassingen

ZEER CORROSIEVAST

ZEER GOEDE WEERSTAND BIJ HOGE TEMPERATUREN

ZEER GOED BESTAND TEGEN ZWAVELZUUR

VOOR CHEMISCHE - PETROCHEMISCHE - PAPIER - FARMACEUTISCHE

EN GENOTMIDDELEN INDUSTRIE

CHEMISCHE ANALYSE	
C =	0,07%
Si =	1
Mn =	2
P =	0,045
S =	0,03
Cr =	17
Ni =	12
Mo =	2

mechanische eigenschappen

RM (N/mm²) +/- 500 - 700

REK = 45

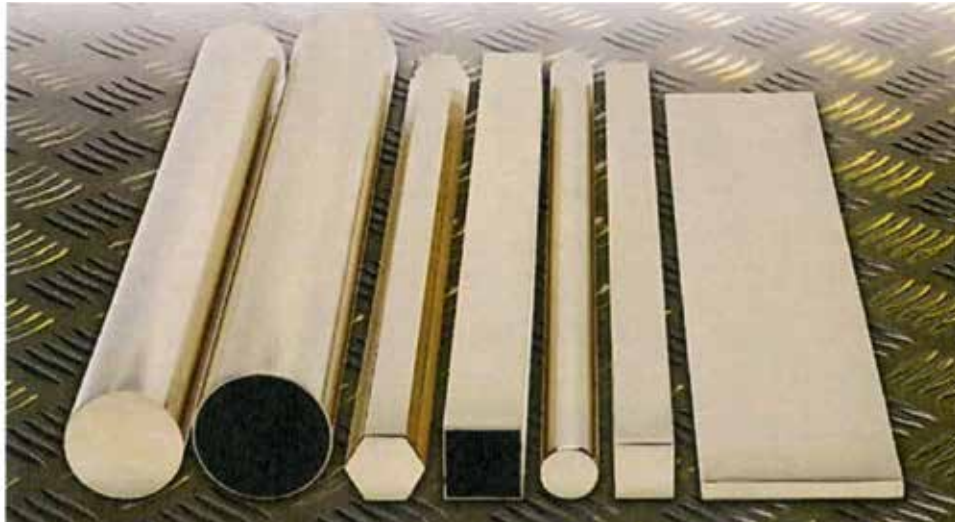
HARDHEID BRINELL = 150

SOORTELIJK GEWICHT = 7,95 kg/dm³





3.1 HALF HARD MESSING MS 58



Karakteristieken en toepassingen

UITSTEKENDE BEWERKBAARHEID

ONVOLDENDE LASBAAR

MATIG KOUD VERVORMBAAR

CHEMISCHE ANALYSE	
Cu =	58%
Pb =	3
Al =	0,01
FE =	0,5
Ni =	0,5
Mn =	0,3
Sn =	0,2
Zn =	37

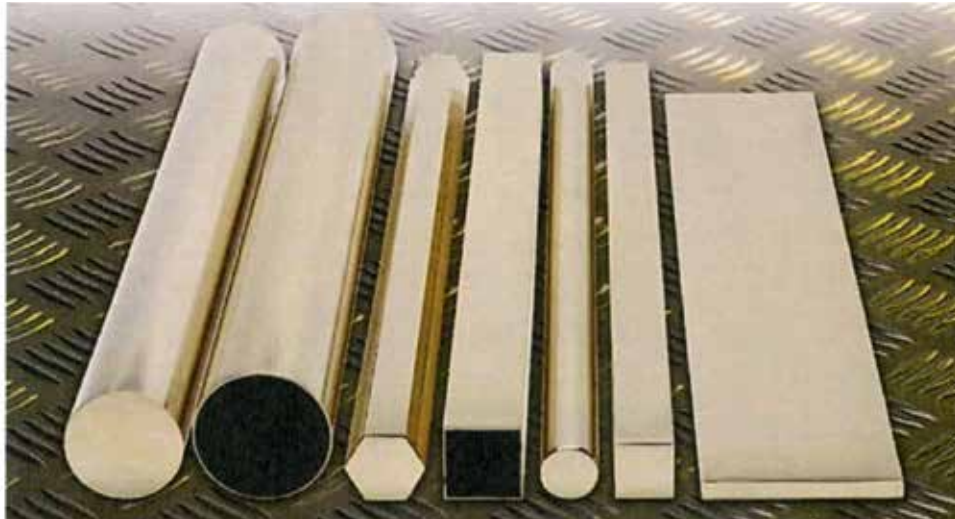
mechanische eigenschappen

HARDHEID BRINELL = 125

TREKSTERKTE = 430

SOORTELIJK GEWICHT = 8,50 kg/dm³





Karakteristieken en toepassingen

MATIG BEWERKBAARHEID

GOED LASBAAR

GOED KOUD VERVORMBAAR

CHEMISCHE ANALYSE	
Cu =	63%
Pb =	0,1
Al =	0,03
FE =	0,1
Ni =	0,3
Mn =	0,05
Sn =	0,1
Zn =	38

mechanische eigenschappen

HARDHEID BRINELL = 70

TREKSTERKTE = 290 - 370

SOORTELIJK GEWICHT = 8,50 kg/dm³





Karakteristieken en toepassingen

MATIG BEWERKBAAR

ONVOLDOENDE LASBAAR

UITSTEKEND KOUD VERVORMBAAR

CHEMISCHE ANALYSE	
Cu =	99,9%

mechanische eigenschappen

HARDHEID BRINELL = 80

TREKSTERKTE = 240 - 300

SOORTELIJK GEWICHT = 8,90 kg/dm³



CHEMISCHE ANALYSE	
Cu =	84%
Pb =	4-6
FE =	0,3
Ni =	2,5
Sn =	4-6
Zn =	4-6
P=	0,05

mechanische eigenschappen

HARDHEID BRINELL = 70

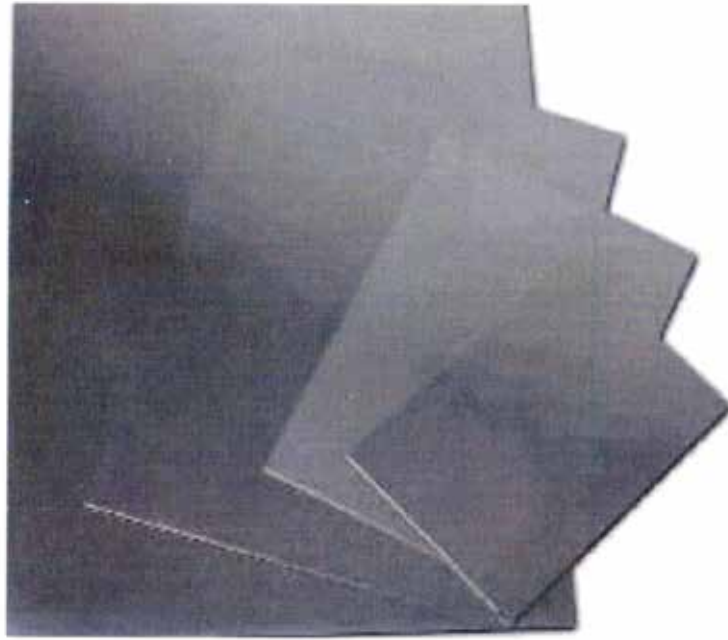
TREKSTERKTE = 270

SOORTELIJK GEWICHT = 8,65 kg/dm³





6.1 ZINK



SOORTELIJK GEWICHT = 7,20 kg/dm³

CHEMISCHE ANALYSE	
Cu =	0,40
Ti =	0,10
Zn =	99,50



SOORTELIJK GEWICHT = 12,2 kg/dm³

in Rollen van 50 kg

- Breedte van 1.000 mm

- Dikte van 0,50 - 0,75 - 1,00 - 1,50 - 2,00 - 3,00 mm





GETROKKEN STAAL

= ST 37 - 2K

= 235 JRG2C + C/SH

ZACHT STAAL MET KOUD VERHARD OPPERVLAK

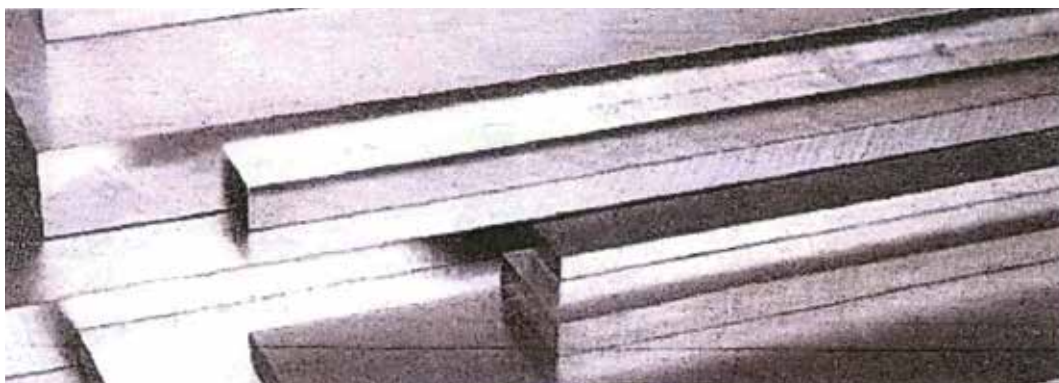
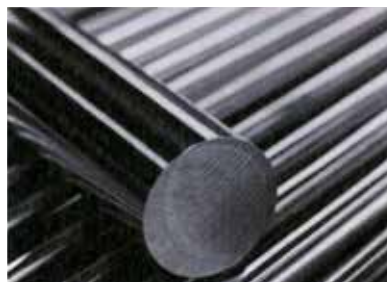
GESCHIKT VOOR TRANSMISSIE ASSEN MET WEINIG BELASTING

NIET GESCHIKT VOOR VERSPANING

TOLERANTIE = H8-H11

RM = +/-40 - +/-70KG/mm²

CHEMISCHE ANALYSE	
C =	≤ 0,17
Mn =	< 1,40
S en P =	≤ 0,45





DECOLTEERSTAAL

= PB + 9 SMnPB – 28/36K



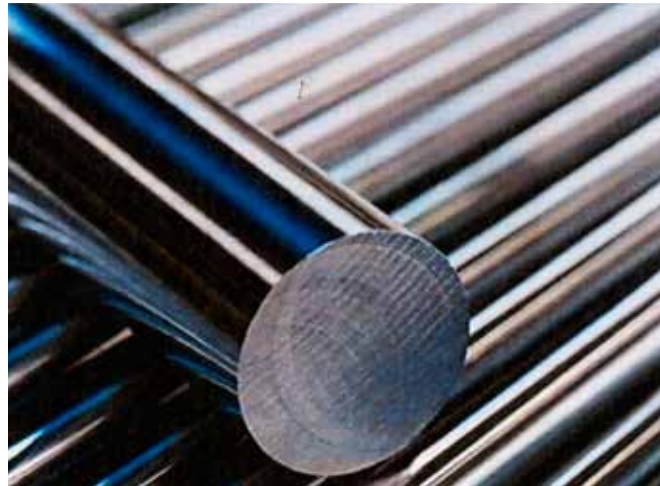
ZACHT STAAL MET ZWAVEL EN LOOD
SPECIAAL VOOR DRAAIBANKWERK
ZEER BEWERKBAAR

CHEMISCHE ANALYSE	
C =	0,14 maximum
Mn =	0,90 / 1,30
S =	0,27 / 0,40
PB =	0,20 / 0,35
Si =	0,05
P =	0,11 maximum





STUBS = ZILVERSTAAL



KWALITEITSGEREEDSCHAPSTAAL IN STAVEN VAN 1 OF 2 m

UITSTEKEND HARDBAAR

GESCHIKT VOOR PRIEMEN

KLEIN GRAVEERGEREEDSCHAP

ALLERLEI ASSEN

TOLERANTIE = H8

RM = 70 /80 kg/mm²

CHEMISCHE ANALYSE	
C =	1,10 / 1,20
Si =	0,10 / 0,25
Mn =	0,30 - 0,40
S =	≤ 0,035
P =	≤ 0,035
Cr =	0,40 / 0,50

IN VOORRAAD van ROND 2 mm tot 50 mm





SPIESTAAL = C 45 + C



IS HALFHARD STAAL VOOR HET VERVAARDIGEN VAN SPIEËN
IN STAVEN VAN 3 m TOT 3,20 m

CHEMISCHE ANALYSE	
C =	0,42 / 0,50
Si =	≤ 0,40
Mn =	0,50 - 0,80
S en P =	≤ 0,045

MATEN:

VIERKANT = 3 – 4 – 5 – 6 – 8 – 10 – 12 – 14 – 16 – 18 – 20 mm

PLAT = 8x7 – 10x8 – 12x8 – 14x9 – 16x9 – 18x11 – 20x12

22x14 – 25x14 – 28x16 – 32x18 – 36x20 mm





STAAL = CK 45

CHEMISCHE ANALYSE	
C =	0,42 / 0,50
Si =	≤ 0,40
Mn =	0,50 - 0,80
S =	0,020 - 0,040
P =	≤ 0,035

HARDBAAR STAAL

GESCHIKT VOOR MACHINEBOUW

LAGERS EN ONDERDELEN VOOR MATRIJZEN





CORTEN STAALPLATEN



GROTE WEERSTAND TEGEN ATMOSFERISCHE CORROSIE

Door een hoger fosfor- (P), koper- (Cu) en chroom- (Cr) gehalte wordt deze weervastheid bereikt.
Er vormt zich door deze legering een relatief stabiele oxydatielaag,
die belet dat het plaatstaal verder corrodeert.

ROEST LOOK

GOED BEWERKBAAR

GOEDE LASBAARHEID

TOEPASSINGEN

bekleding van gevels - gebouwen - constructies - kunstwerken - design.

CHEMISCHE ANALYSE	
C =	0,12 maximum
Si =	0,25 - 0,75
Mn =	0,20 - 0,50
P =	0,07 - 0,15
S =	0,03
Cr =	0,50 - 1,25
Cu =	0,25 - 0,55
Ni =	0,65 maximum
Al =	0,015 - 0,060

KWALITEITEN

CorTen A = S 355 JOWP

CorTen B = S 355 JOW

DIKTE = 1 mm tot 40 mm





BANDSTAAL



GEBLAUWD GESPLIT BANDSTAAL

VERZINKT GESPLIT BANDSTAAL









STAAL SERVICE VLAANDEREN



INDUSTRIEPARK NOORD II
ZANDVOORTSTRAAT 17
B-2800 MECHELEN
TEL. 0032 15 20 29 60
FAX 0032 15 20 29 30
EMAIL: SALES@STAALSERVICEVLAANDEREN.BE
WWW.STAALSERVICEVLAANDEREN.BE

